



Manufactory of High Precision CNC Machines
高精密數控機械專業製造廠

100% Oversea After Service
Oversea Office In Europe
100% 全球完整售後服務



LIBARE ENTERPRISE CO., LTD.
堡辰企業有限公司

Headquarter / 總公司

4F, No. 57, Lane 20, Ta-Jen St., Chung-Ho Dist 235, New Taipei, Taiwan
TEL : +886-2-29421979

FAX : +886-2-29407523

E-mail : libare-sales@umail.hinet.net
<http://www.libare.com.tw>

LIBARE MACHINERY CO., LTD.
達辰精密機械有限公司

Factory/工廠

No.2, Alley 4, Lane 71, Cheng-Tien Rd., Tu-Cheng Dist 236,
New Taipei, Taiwan.

SIGMA 25 CNC LATHE (TAPPING & MILLING CENTER)



SIGMA 25 CNC LATHE SPECIFICATION

技術參數	SPECIFICATION	UNIT	SIGMA 25
控制器	CONTROLLER		LNC
工作台尺寸	Table Size	mm	800 x 450
T 型槽(數目 x 尺寸 x 間距)	T-slot (Number x Width x Pitch)	mm	3-18 x 100
工作台承重	Max. Table Loading	KG	300
導軌類型	Guide Way		Liner Guide
行程(X / Y / Z)	Travel(X/Y/Z)	mm	600/500/500
主軸端面至工作台距離	Distance from spindle to worktable	mm	115 - 650
主軸錐度	Spindle Taper		BT30
主軸馬力	Spindle Power	HP	5
攻牙主軸最高轉速	Max. spindle speed while tapping	rpm	6000
主軸最大轉數	Max. Speed of Spindle	rpm	80-12000
傳動方式	Spindle Turning		Directing
切削進給速度	Cutting Feeding Speed	M/min	20
快速進給(X. Y. Z.)	Rapid Speed	M/min	60/60/60
刀庫容量	Tools Capacity	T	16
最大刀具直徑	Max. diameter of tool	mm	φ 63
最大刀具長度	Max. Length of tool	mm	200
最大刀具重量	Max. weight of tool	KG	4
軸向馬力(X. Y. Z.)	Axis Motor Power	HP	2 / 2 / 2.5
氣壓消耗	Air Pressure required	Kgf / cm ²	6 ~ 8
機器尺寸	Machine Size	Meter	1.8 x 1.8 x 2.2
定位精度	Position Accuracy	mm	± 0.005
重複定位精度	Repeat Accuracy	mm	±0.003
總電力需求	Main Power	KVA	15
機器重量	Machine Weight	KG	3500



SIGMA 25A CNC LATHE (TAPPING & MILLING CENTER)



SIGMA 25A CNC LATHE SPECIFICATION

技術參數	SPECIFICATION	UNIT	SIGMA 25A
控制器	CONTROLLER		MITSUBISHI M70B
工作台尺寸	Table Size	mm	600 x 360
T 型槽(數目 x 尺寸 x 間距)	T-slot (Number x Width x Pitch)	mm	3-18 x 100
工作台承重	Max. Table Loading	KG	200
導軌類型	Guide Way		Liner Guide
行程(X / Y / Z)	Travel(X/Y/Z)	mm	510/360/300
主軸端面至工作台距離	Distance from spindle to worktable	mm	150 ~ 450
主軸中心到立柱導軌面距離	Distance from spindle center to column	mm	440
主軸錐度	Spindle Taper	BT30	
主軸馬力	Spindle Power	HP	7.5
主軸最大轉數	Max. Speed of Spindle		
傳動方式	Spindle Turning		Directing
切削進給速度	Cutting Feeding Speed	M/min	10
快速進給(X, Y, Z)	Rapid Speed	M/min	40/40/32
刀庫容量	Tools Capacity	T	14
最大刀具直徑	Max. diameter of tool	mm	80
最大刀具長度	Max. Length of tool	mm	200
最大刀具重量	Max. weight of tool	KG	4
軸向馬力(X, Y, Z)	Axis Motor Power	HP	2 / 2 / 2.5
氣壓消耗	Air Pressure required	Kgf / cm ²	6 ~ 8
機器尺寸	Machine Size	Meter	1.9 x 2 x 2.3
定位精度	Position Accuracy	mm	± 0.01
重複定位精度	Repeat Accuracy	mm	±0.005
總電力需求	Main Power	KVA	15
機器重量	Machine Weight	KG	2800

SIGMA 25AB VERTICAL CNC LATHE



SIGMA 25AB CNC VERTICAL LATHE SPECIFICATION

技術參數	SPECIFICATION	UNIT	SIGMA 25AB
控制器	CONTROLLER		LNC-800
工作台尺寸	Table Size	mm	700 x 1360
T 型槽(數目 x 尺寸 x 間距)	T-slot (Number x Width x Pitch)	mm	5-18 x 152.5
工作台承重	Max. Table Loading	KG	1000
行程(X / Y / Z)	Travel(X/Y/Z)	mm	1200/700/600
主軸端面至工作台距離	Distance from spindle to worktable	mm	150 ~ 750
主軸中心到立柱導軌面距離	Distance from spindle center to column	mm	785
主軸錐度	Spindle Taper		BT50
主軸馬力	Spindle Power	HP	15
主軸最大轉數	Max. Speed of Spindle	RPM	8000
傳動方式	Spindle Turning		Directing
切削進給速度	Cutting Feeding Speed	M/min	10
刀庫類型	ATC TYPE		Arm Type
刀庫容量	Tools Capacity	T	24
伺服迴轉工作台刀盤直徑	CNC Rotary table chuck diameter	mm	320
伺服迴轉工作台主軸通孔	CNC Rotary table spindle bore	mm	70
伺服迴轉工作台到工作台距離	Distance from CNC Rotary table to work table	mm	355
伺服迴轉工作台 T 型槽寬度	CNC Rotary table T-slot width	mm	14
A 軸最大轉速和行程	A axis Max. speed & travel		11 rpm/+30° ~120°
C 軸最大轉速和行程	A axis Max. speed & travel		16 rpm / ±360°
機器尺寸	Machine Size	Meter	3.8 x 3.2 x 3
機器重量	Machine Weight	KG	8800